

Elenco degli enti di diritto privato in cui la Comunità Montana della Carnia ha potere di nomina ai sensi dell'art. 22 D.lgs. 33/2013:

- Fondazione Museo Carnico delle Arti Popolari "Michele Gortani";
- Università della Terza Età della Carnia Onlus;
- Associazione Musicale della Carnia.

TABELLA RIASSUNTIVA

N.	Denominazione giuridica	Link	Anno di costituzione	Durata impegno	Quota partecipazione (Euro)	% Part.	Oneri gravanti sul bilancio della CMC	Risultato esercizio			Rappresentanti della CMC nel CDA	Carica	Trattamento economico rappresentanti	Composizione CDA	Trattamento economico	Funzioni e attività svolte in favore della CMC
								2012	2013	2014						
1	FONDAZIONE MUSEO CARNICO DELLE ARTI POPOLARI "MICHELE GORTANI"	<a href="http://www.museocarnico.it/">http://www.museocarnico.it/</a>	29/07/1963	N/A	0,00	0,00%	€ 2.500,00	-6.642,81	-9.839,46	-1.353,28	Siagri Roberto	Componente CDA eletto Presidente	0	Presidente: Siagri Roberto	0	Promozione e valorizzazione della storia e cultura locale
														Consigliere: Morandini Stefano	0	
														Consigliere: Screm Alessio	0	
														Consigliere: Carbulotto Luca	0	
														Consigliere: De Prato Renzo	0	
														Consigliere: Molfetta Domenico	0	
														Consigliere: Bertone Maria Beatrice	0	
														Consigliere: Cacitti Manuel	0	
														Consigliere: Lorenzini Claudio	0	
														In attesa di nomina	0	
2	UNIVERSITA' DELLA TERZA ETA' ONLUS	<a href="http://www.utecarnia.com/">http://www.utecarnia.com/</a>	29/12/1989	N/A	0,00	0,00%	€ 3.000,00	-6.041,41	-1.378,69	6.753,28	In attesa di nomina	Consigliere	0	Presidente: Iseppi Glorietta	0	Promozione attività aggregative e culturali
														Vice Presidente: Grosso Giuliano	0	
														Consigliere: Anziutti Giovanni	0	
														Consigliere: Dario Maria Luisa	0	
														Consigliere: Polli Beatrice	0	
														Consigliere: Russo Francesco	0	
														Rappresentante corsisti: Bertuzzi Gianni	0	
														Rappresentante Comune Tolmezzo: Avanzato Pier Giuseppe	0	
														Rappresentante Comunità Montana Carnia: in attesa di nomina	0	
															0	
3	ASSOCIAZIONE MUSICALE DELLA CARNIA	Non presente	06/12/1984	N/A	0,00	0,00%	€ 3.000,00	-15.632,71	3.624,62	-6.247,45	Lino Not	Consigliere di diritto	0	Presidente: Canciani Giovanni	0	Promozione e diffusione della cultura musicale
														Vice presidente: Garibaldi Renato	0	
														Consigliere: Siagri Roberto	0	
														Consigliere: Menean Teresa	0	
														Consigliere: Ferigo Domenico	0	
														Consigliere: Ferigo Giovanni	0	
														Consigliere di diritto: Sindaco di Tolmezzo	0	
														Consigliere di diritto: Presidente Comunità Montana della Carnia	0	
														Consigliere di diritto: Presidente Rotary Club Tolmezzo	0	
															0	